

**Examen du 13 décembre 2012**

Durée : 2h, 14h-16h

*Les résultats seront être justifiés. Les calculatrices sont autorisées*

## 1 Sale Gauss

Dans tout l'exercice  $X$  et  $Y$  sont des variables gaussiennes standard indépendantes.

1. Pour  $a, b > 0$  et  $c \in \mathbb{R}$ , quelle est la loi de  $2(aX + bY + c)$  ?
2. Calculer les probabilités suivantes :  $\mathbb{P}(X + Y > 12)$ ,  $\mathbb{P}\left(X - Y \geq 1,64\sqrt{2}\right)$ .
3. Calculer  $\mathbb{E}(|X - Y + c|)$ .

## 2 Question de cours

Soit un plan simple d'échantillonnage défini par le couple d'entiers strictement positifs  $(n, c)$  :

1. On suppose  $n = 11$  et  $c = 1$ . Calculer la probabilité d'accepter un lot si  $p = 0.02$ ,  $p = 0.07$ ,  $p = 0.12$ .
2. Quelle est le nombre moyen de pièces rejetées.
3. Quel est le risque du fournisseur pour  $p = 0.02$  (NQA) et celui du client pour  $p = 0.07$  (NQL) ?

## 3 Carte de contrôle

La caractéristique que l'on contrôle est la valeur en bifidus d'un yaourt. Elle a pour spécifications 92 unités  $+/- 5$ .

1. Au démarrage de ce procédé dont la stabilité n'est pas encore sûre, on relève les 5 premières mesures : 90.5 92.2 92.3 92.1 90.0.
  - (a) Estimer l'écart-type de ces mesures, en déduire  $Cp$  et  $Cpk$ .
  - (b) Comment peut-on qualifier ce procédé?
2. En vous inspirant des méthodes dites de *carte de précontrôle*, quelles limites provisoires de contrôle proposez-vous ?
3. On effectue 10 mesures supplémentaires

91.4 90.7 92.6 92.6 93.6 91.1 91.8 90.8 91.4 91.4

Que peut-on dire de la stabilité du procédé ?

4. Utiliser ces dix mesures pour une nouvelle estimation de l'écart type et des capacités : à votre avis, peut-on relâcher les limites provisoires de contrôle ?
5. On a maintenant contrôlé 20 échantillons de taille 5, on peut considérer que le procédé est sous contrôle statistique et on peut utiliser les statistiques suivantes : moyenne de référence 91.53, et  $R$  de référence 3.4.
  - (a) Calculer la capacité  $C_{pk}$  de ce procédé. Comment peut-on le qualifier ?
  - (b) Calculer les limites de contrôle pour la carte  $X$  ?
  - (c) Calculer les limites de contrôle pour la carte  $R$ .

$k$	2	3	4	5	6	7	8	9	10
$d2$	1.128	1.693	2.059	2.326	2.534	2.704	2.847	2.970	3.078
$k$	10	12	14	15	16	18	20	22	25
$c4$	0.9727	0.9776	0.9810	0.9823	0.9835	0.9854	0.9869	0.9882	0.9896

**Intégrale  $\Pi(t)$  de la Loi Normale Centrée Réduite  $\mathcal{N}(0; 1)$ .**

t	$\Pi(t) = P(X \leq t) = \int_{-\infty}^t \frac{1}{\sqrt{2\pi}} e^{-\frac{x^2}{2}} dx$ et $\Pi(-t) = 1 - \Pi(t)$ .									
	0.00	0.01	0.02	0.03	0.04	0.05	0.06	0.07	0.08	0.09
0.0	0.5000	0.5040	0.5080	0.5120	0.5160	0.5199	0.5239	0.5279	0.5319	0.5359
0.1	0.5398	0.5438	0.5478	0.5517	0.5557	0.5596	0.5636	0.5675	0.5714	0.5753
0.2	0.5793	0.5832	0.5871	0.5910	0.5948	0.5987	0.6026	0.6064	0.6103	0.6141
0.3	0.6179	0.6217	0.6255	0.6293	0.6331	0.6368	0.6406	0.6443	0.6480	0.6517
0.4	0.6554	0.6591	0.6628	0.6664	0.6700	0.6736	0.6772	0.6808	0.6844	0.6879
0.5	0.6915	0.6950	0.6985	0.7019	0.7054	0.7088	0.7123	0.7157	0.7190	0.7224
0.6	0.7257	0.7291	0.7324	0.7357	0.7389	0.7422	0.7454	0.7486	0.7517	0.7549
0.7	0.7580	0.7611	0.7642	0.7673	0.7704	0.7734	0.7764	0.7794	0.7823	0.7852
0.8	0.7881	0.7910	0.7939	0.7967	0.7995	0.8023	0.8051	0.8078	0.8106	0.8133
0.9	0.8159	0.8186	0.8212	0.8238	0.8264	0.8289	0.8315	0.8340	0.8365	0.8389
1.0	0.8413	0.8438	0.8461	0.8485	0.8508	0.8531	0.8554	0.8577	0.8599	0.8621
1.1	0.8643	0.8665	0.8686	0.8708	0.8729	0.8749	0.8770	0.8790	0.8810	0.8830
1.2	0.8849	0.8869	0.8888	0.8907	0.8925	0.8944	0.8962	0.8980	0.8997	0.9015
1.3	0.9032	0.9049	0.9066	0.9082	0.9099	0.9115	0.9131	0.9147	0.9162	0.9177
1.4	0.9192	0.9207	0.9222	0.9236	0.9251	0.9265	0.9279	0.9292	0.9306	0.9319
1.5	0.9332	0.9345	0.9357	0.9370	0.9382	0.9394	0.9406	0.9418	0.9429	0.9441
1.6	0.9452	0.9463	0.9474	0.9484	0.9495	0.9505	0.9515	0.9525	0.9535	0.9545
1.7	0.9554	0.9564	0.9573	0.9582	0.9591	0.9599	0.9608	0.9616	0.9625	0.9633
1.8	0.9641	0.9649	0.9656	0.9664	0.9671	0.9678	0.9686	0.9693	0.9699	0.9706
1.9	0.9713	0.9719	0.9726	0.9732	0.9738	0.9744	0.9750	0.9756	0.9761	0.9767
2.0	0.9772	0.9778	0.9783	0.9788	0.9793	0.9798	0.9803	0.9808	0.9812	0.9817
2.1	0.9821	0.9826	0.9830	0.9834	0.9838	0.9842	0.9846	0.9850	0.9854	0.9857
2.2	0.9861	0.9864	0.9868	0.9871	0.9875	0.9878	0.9881	0.9884	0.9887	0.9890
2.3	0.9893	0.9896	0.9898	0.9901	0.9904	0.9906	0.9909	0.9911	0.9913	0.9916
2.4	0.9918	0.9920	0.9922	0.9925	0.9927	0.9929	0.9931	0.9932	0.9934	0.9936
2.5	0.9938	0.9940	0.9941	0.9943	0.9945	0.9946	0.9948	0.9949	0.9951	0.9952
2.6	0.9953	0.9955	0.9956	0.9957	0.9959	0.9960	0.9961	0.9962	0.9963	0.9964
2.7	0.9965	0.9966	0.9967	0.9968	0.9969	0.9970	0.9971	0.9972	0.9973	0.9974
2.8	0.9974	0.9975	0.9976	0.9977	0.9977	0.9978	0.9979	0.9979	0.9980	0.9981
2.9	0.9981	0.9982	0.9982	0.9983	0.9984	0.9984	0.9985	0.9985	0.9986	0.9986
3.0	0.9987	0.9987	0.9987	0.9988	0.9988	0.9989	0.9989	0.9989	0.9990	0.9990
3.1	0.9990	0.9991	0.9991	0.9991	0.9992	0.9992	0.9992	0.9992	0.9993	0.9993
3.2	0.9993	0.9993	0.9994	0.9994	0.9994	0.9994	0.9994	0.9995	0.9995	0.9995
3.3	0.9995	0.9995	0.9995	0.9996	0.9996	0.9996	0.9996	0.9996	0.9996	0.9997
3.4	0.9997	0.9997	0.9997	0.9997	0.9997	0.9997	0.9997	0.9997	0.9997	0.9998
3.5	0.9998	0.9998	0.9998	0.9998	0.9998	0.9998	0.9998	0.9998	0.9998	0.9998
3.6	0.9998	0.9998	0.9999	0.9999	0.9999	0.9999	0.9999	0.9999	0.9999	0.9999
3.7	0.9999	0.9999	0.9999	0.9999	0.9999	0.9999	0.9999	0.9999	0.9999	0.9999
3.8	0.9999	0.9999	0.9999	0.9999	0.9999	0.9999	0.9999	0.9999	0.9999	0.9999
3.9	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000	1.0000